

Marko Horvat

marko.horvat.qc@gmail.com | +385 1 2345 678

SAŽETAK

Viši inspektor preciznih uređaja s više od 10 godina iskustva u proizvodnji s visokim tolerancijama. Stručnjak za CMM programiranje i kalibraciju složenih optičkih instrumenata. Dokazani rezultati u smanjenju neispravnih proizvoda za 15% kroz implementaciju strožih protokola inspekcije i obuku osoblja.

RADNO ISKUSTVO

Voditelj osiguranja kvalitete | HSTec d.d. | Zadar, Hrvatska

svi 2018. - Danas

- Predvodio reviziju sustava praćenja kalibracije, čime su propuštene inspekcije smanjene za 100% u razdoblju od 24 mjeseca.
- Nadzire tim od 8 tehničara inspekcije u pogonu za preciznu proizvodnju velikog volumena.
- Upravljaio odjelnim proračunom od 60.000 € za novu mjernu opremu i nadogradnju softvera.
- Smanjio stopu povrata proizvoda za 18% implementacijom poboljšanih protokola dvostruke provjere.
- Pregovarao s dobavljačima i uštedio 2.000 € godišnje na ugovorima za vanjske usluge kalibracije.

Inspektor preciznih instrumenata | Đuro Đaković Specijalna vozila | Slavonski Brod, Hrvatska

ruj 2013. - tra 2018.

- Obavljao visokoprecizne dimenzionalne inspekcije s tolerancijama od +/- 0.001 mm koristeći CMM i laserske skenere.
- Identificirao grešku u dizajnu mjerača hidrauličkih aktuatora, uštedjevši tvrtki oko 25.000 € potencijalnih troškova povlačenja proizvoda.
- Izradio 12 novih standardnih operativnih postupaka (SOP) za održavanje optičkih mjernih sustava.
- Postigao osobnu ocjenu točnosti od 99.9% kroz više od 20.000 pojedinačnih inspekcija dijelova.
- Vodio tjedne sastanke s inženjerskim timom radi rješavanja odstupanja u proizvodnji.

Tehničar kontrole kvalitete | Selk d.d. | Kutina, Hrvatska

lip 2010. - kol 2013.

- Upravljaio dnevnom kalibracijom preko 200 ručnih mjernih alata uključujući mikrometre i dubinomjere.
- Sudjelovao u uspješnom završetku 4 vanjska audita bez ijednog nalaza veće nesukladnosti.
- Implementirao sustav praćenja imovine temeljen na barkodovima koji je smanjio vrijeme traženja alata za 30%.
- Obučio 15 novih zaposlenika o pravilnoj primjeni GD&T principa i tehnika vizualne inspekcije.

OBRAZOVANJE

Fakultet strojarstva i brodogradnje (FSB) | Sveučilišni prvostupnik inženjer strojarstva | Proizvodno inženjerstvo

kol 2006. - svi 2010.

Strojarska tehnička škola Fausta Vrančića | Tehničar za mehatroniku | Precizna mehanika i automatika

ruj 2002. - lip 2006.

VJEŠTINE

CMM (Koordinatni mjerni stroj), Optički komparatori, Digitalni i analogni mikrometri, Unutarnja mjerna mjerila, Testeri hrapavosti površine, ISO 9001 standardi, IATF 16949 / AS9100 implementacija, GD&T (Geometrijsko dimenzioniranje i tolerancije), Mjeriteljska sljedivost, Six Sigma Yellow Belt

CERTIFIKATI

Certificirani mjeritelj (CCT) | Hrvatsko mjeriteljsko društvo (stu 2015.)
Six Sigma Green Belt | Quality Management Institute (ožu 2019.)

JEZICI

Hrvatski (Materinski)
Engleski (C1 Napredna razina)

AKTIVNOSTI

Predavač na konferenciji Dani kvalitete

Prezentirao studiju slučaja o učinkovitosti automatizirane inspekcije pred 100 stručnjaka iz industrije.

Mentor u tehničkoj školi

Volontiram jednom mjesečno educirajući srednjoškolce o preciznoj proizvodnji i karijerama u inženjerstvu.