

Robert L. Horvat

robert.horvat.eng@email.hr | +385 1 555 0198

SAŽETAK

Viši inženjer proizvodnje s više od 12 godina iskustva u optimizaciji visokovolumenskih proizvodnih linija u automobilskom sektoru. Dokazana povijest smanjenja operativnih troškova za 20% kroz implementaciju Lean Six Sigma i integraciju napredne robotike. Stručnjak za premošćivanje jaza između dizajna proizvoda i izvršenja proizvodnje velikih razmjera.

RADNO ISKUSTVO

Viši inženjer proizvodnje | Rimac Technology | Sveta Nedelja, Hrvatska

tra 2019. - Danas

- Predvodio optimizaciju linije za montažu visokonaponskih baterija, povećavajući dnevnu proizvodnju za 30% kroz analizu uskih grla.
- Upravljaio kapitalnim projektom od 11 milijuna € za instalaciju 15 novih Fanuc robotskih ruku, smanjujući vrijeme ciklusa za 12 sekundi po jedinici.
- Razvio i implementirao prilagođeni SPC softverski modul koji je smanjio neplanirane zastoje za 18% u prvoj godini.
- Suradivao s odjelom istraživanja i razvoja na usavršavanju DFM-a za nove module ćelija, smanjujući otpad materijala za 420.000 € godišnje.
- Mentorirao tim od 6 mlađih inženjera i 20 tehničara o principima Lean Six Sigma radi poticanja kulture kontinuiranog poboljšanja.

Inženjer proizvodnih procesa | Končar - Energetski transformatori | Zagreb, Hrvatska

kol 2014. - ožu 2019.

- Projektirao i validirao precizne proizvodne procese za komponente energetske opreme koristeći SolidWorks i MATLAB.
- Smanjio troškove kvalitete za 25% implementacijom sveobuhvatnog programa analize uzroka (RCA) za kvarove komponenti.
- Vodio 12 Kaizen događaja fokusiranih na raspored pogona, što je rezultiralo smanjenjem udaljenosti rukovanja materijalom za 20%.
- Upravljaio odnosima s dobavljačima prve razine kako bi osigurao 99% pravovremenu isporuku kritičnih strojno obrađenih dijelova.
- Autor više od 50 standardnih operativnih postupaka (SOP) koji su standardizirali proizvodnju na dvije lokacije objekta.

Specijalist inženjerstva proizvodnje | AD Plastik | Solin, Hrvatska

lip 2010. - srp 2014.

- Nadzirao prijelaz 4 brze SMT linije iz faze izrade prototipa u punu proizvodnju za klijente iz automobilske industrije.
- Poboljšao ukupnu učinkovitost opreme (OEE) sa 72% na 88% kroz implementaciju rasporeda prediktivnog održavanja.
- Vodio međufunkcionalni tim za postizanje ISO 9001 recertifikacije bez ijedne veće nesukladnosti pronađene tijekom revizije.
- Pregovarao s dobavljačima opreme radi osiguravanja 15% popusta na novi set strojeva, uštedjevši tvrtki 110.000 €.

OBRAZOVANJE

Fakultet strojarstva i brodogradnje (FSB) Sveučilišta u Zagrebu | Magistar inženjer strojarstva | Proizvodno inženjerstvo

kol 2008. - svi 2010.

Fakultet strojarstva i brodogradnje (FSB) Sveučilišta u Zagrebu | Sveučilišni prvostupnik inženjer strojarstva | Strojarsvo

ruj 2004. - svi 2008.

VJEŠTINE

AutoCAD i SolidWorks, PLC programiranje, Robotika i automatizacija, Mapiranje procesa, Dizajn alata i naprava, ERP/MRP sustavi (SAP, Oracle), Lean Manufacturing, Six Sigma (Green/Black Belt), Analiza uzroka (RCA), Statistička kontrola procesa (SPC), ISO 9001 / IATF 16949 standardi, Upravljanje potpunom kvalitetom (TQM), Upravljanje projektima, Upravljanje dobavljačima, Međufunkcionalno vođenje, Predviđanje proračuna, Tehničko pisanje

CERTIFIKATI

Six Sigma Black Belt | ASQ - American Society for Quality (2016)

Certified Manufacturing Engineer (CMfgE) | SME - Society of Manufacturing Engineers (2012)

JEZICI

Hrvatski (Izvorni govornik)

Engleski (C1 - Profesionalna radna sposobnost)

AKTIVNOSTI

Predavač na stručnim konferencijama

Prezentirao sam studiju slučaja o integrativnoj automatizaciji u visokovolumenskoj proizvodnji baterija.

Volonterski mentor robotike

Mentor lokalnog srednjoškolskog tima u natjecanjima iz robotike, podučavajući učenike CAD dizajnu i montaži.