

Ivan Kovačević

i.kovacevic.ops@gmail.com | 098 123 4567

SAŽETAK

Detaljima posvećen viši operater na stroju za hidrogenaciju s više od 12 godina iskustva u preradi jestivih ulja. Dokazana povijest održavanja 99% vremena neprekidne proizvodnje i strogog pridržavanja SQF i HACCP standarda. Stručnjak za upravljanje visokotlačnim reakcijama s niklovim katalizatorima i optimizaciju ciklusa serija za povećanje propusnosti.

RADNO ISKUSTVO

Viši operater hidrogenacije | Zvijezda plus d.o.o. | Zagreb, Hrvatska

tra 2016. - Danas

- Vođenje rada tri velika reaktora za hidrogenaciju za proizvodnju biljnih masti za pekarstvo.
- Smanjena potrošnja katalizatora za 14% preciznom kontrolom temperature i poboljšanim nadzorom miješanja.
- Pokrenuo inicijativu za sigurnost koja je rezultirala s 1.200 uzastopnih dana bez ozljeda na radu.
- Upravljač prijelazom na novi DeltaV PLC sustav upravljanja, završivši projekt 2 tjedna prije roka.
- Svakodnevno izvođenje testova kontrole kvalitete (jodni broj i indeks loma) radi osiguranja 100% dosljednosti serija.

Procesni operater | Tvornica ulja Čepin | Čepin, Hrvatska

kol 2010. - ožu 2016.

- Kontrolirao hidrogenaciju sojinog i palminog ulja uz strogo pridržavanje GMP i HACCP standarda.
- Poboljšao učinkovitost filtracije za 20% implementacijom novog rasporeda čišćenja tlačnih filtara.
- Mentorirao 6 novih zaposlenika o rukovanju zapaljivim vodikom i sigurnosnim protokolima za niklove katalizatore.
- Nadzirao sustave pare pod visokim tlakom i rashladne vode radi održavanja temperature reakcije unutar +/- 1 stupanj Celzija.
- Izradio 12 novih standardnih operativnih postupaka (SOP) za odjel rafinacije.

Asistent u proizvodnji | Cargill (Eurasia Region) | Budimpešta, Mađarska

lip 2007. - srp 2010.

- Asistirao u svakodnevnom radu opreme za rafiniranje i izbjeljivanje ulja za proizvodnju biljnih ulja.
- Provodio satne preglede opreme čime je identificirano 5 potencijalnih kvarova pumpi prije nego što su se dogodili.
- Vodio točne dnevnike proizvodnje za više od 500 serija godišnje u skladu s industrijskim propisima.
- Čistio i pripremao reakcijske posude za zamjenu katalizatora, smanjujući vrijeme zastoja između serija za 15%.

OBRAZOVANJE

Sveučilište u Zagrebu, Fakultet kemijskog inženjerstva i tehnologije | Sveučilišni prvostupnik inženjer | Kemijsko inženjerstvo

kol 2003. - svi 2007.

Tehnička škola Ruđera Boškovića | Kemijski tehničar | Kemijska tehnologija

ruj 1999. - lip 2003.

VJEŠTINE

Rad s posudama pod visokim tlakom, Upravljanje katalizatorima, PLC kontrolni sustavi, Rafinacija i filtracija, Analitičko ispitivanje (točka topljenja, IV), Šaržna obrada podataka, HACCP standardi, Rukovanje opasnim materijalima, Lockout/Tagout (LOTO) postupci, Dobra proizvođačka praksa (GMP), Protokoli za hitne intervencije

CERTIFIKATI

Specijalist zaštite na radu | Ministarstvo rada i mirovinskog sustava (2021)
HACCP Interni auditor | Bureau Veritas (2018)

JEZICI

Hrvatski (Materinski)
Engleski (B2 - Profesionalna radna sposobnost)

AKTIVNOSTI

Hrvatsko društvo kemijskih inženjera

Aktivni član, redovito pohađam stručne skupove o inovacijama u preradi ulja.

Dobrovoljno vatrogasno društvo (DVD)

Godišnje sudjelovanje u vježbama zaštite od požara u industrijskim postrojenjima.